



Dasa-Rägister
EN ISO 9001 (2000)
IQ-1100-14

Polvere di Siero ad uso animale

Presentazione del prodotto, Processo di Trasformazione e Utilizzo

La polvere di siero è prodotta partendo da siero di tipo "dolce" al 6% di RS. Il siero liquido è preconcentrato con un evaporatore a film cadente a ricomprensione meccanica del vapore che porta la concentrazione del siero al 30% di RS, successivamente è concentrato fino al 59% di RS con un evaporatore a film cadente a ricomprensione termica del vapore, è poi cristallizzato ed essiccato in torre spray.

La polvere è classificata come mangime di tipo semplice ed utilizzata per la formulazione di mangimi composti.

Caratteristiche Organolettiche

Polvere di colore da bianco a bianco crema e odore neutro.

Caratteristiche Fisico-Chimiche (valori medi espressi sulla polvere):

Umidità:	4 % max
Proteine:	11 % min
Ceneri:	8,5 % max
Sodio:	0,9 % max
Cloruri (in Cl-):	4,5 % max
Lattosio:	76 % min
Materia Grassa:	1,5 % max
pH:	6,0 min
Particelle Bruciate:	A/B

Modalità di confezionamento:

La polvere di siero è confezionata in big bags corredati di sacchetto interno in polietilene. I big bags sono conservati in un ambiente adeguatamente condizionato.



Dasa-Rägister
EN ISO 9001 (2000)
IQ-1100-14

Scheda Prodotto